

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ
ФАЗЫЛОВ ФАИЛ ФАНИЛОВИЧ

ОКПД2 23.70.12.110

ОКС (91.100.15)
Группа ЖЗЗ

УТВЕРЖДАЮ



Индивидуальный предприниматель
Фазылов Фаил Фанилович
«20» марта 2024 г.

КОМПЛЕКСЫ БАРБЕКЮ МОДУЛЬНЫЕ TAUSE
ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ГРАНИТА

Технические условия
ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024
Введены впервые

Дата введения в действие - «20» марта 2024 г.

РАЗРАБОТАНО

Индивидуальный предприниматель
Фазылов Фаил Фанилович

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2024

Содержание

Введение..... 3

1 Технические требования..... 4

2 Требования безопасности..... 7

3 Требования защиты окружающей среды..... 7

4 Правила приёмки..... 8

5 Методы контроля 8

6 Транспортирование и хранение..... 9

7 Указания по эксплуатации 9

8 Гарантии изготовителя 9

Приложение А 10

Лист регистрации изменений..... 12

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024			
Разраб.								
Пров.								
Н.контр.								
					Комплексы барбекю модульные TAUSE из натурального гранита Технические условия	Лит.	Лист	Листов
							2	12
						ИП Фазылов Фаил Фанилович		

Введение

Настоящие технические условия (далее - ТУ) распространяются на комплексы барбекю модульные TAUSE из натурального гранита (далее - комплексы барбекю, модули, изделия, продукция), предназначенные для приготовления пищи на открытом огне.

Комплексы барбекю предназначены для эксплуатации внутри помещений, в беседках, летних кухнях, на улице.

Комплексы барбекю имеют модульное исполнение. Модули выпускаются следующих моделей:

- МГбб Модуль Гранит барбекю большой
- МГбм Модуль Гранит барбекю малый
- МГбу Модуль Гранит барбекю угловой
- МГМн Модуль Гранит Мойка нерж
- МГМун Модуль Гранит Мойка угловая нерж
- МГС Модуль Гранит Стол
- МГСу Модуль Гранит Стол угловой
- МГПкн Модуль Гранит Печь казан нерж
- МГПкч Модуль Гранит Печь казан чугун
- МГСо1 Модуль Гранит Стол обеденный
- МГСо2 Модуль Гранит Стол обеденный
- МГСо3 Модуль Гранит Стол обеденный
- МШб Модуль Шкаф большой
- МШм Модуль Шкаф малый
- СН Стул из нерж
- КН Кресло из нерж
- Фартук, м/п
- МГТн Модуль Гранит под тандыр, со столешницей из нержавеющей стали (без купола)
- Декоративный металл на дверках

Пример условного обозначения изделия:

«МГбу Модуль Гранит барбекю угловой. ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024				
						Лист		3	

–	МГСо2 Модуль Гранит Стол обеденный
–	МГСо3 Модуль Гранит Стол обеденный
–	МШб Модуль Шкаф большой
–	МШм Модуль Шкаф малый
–	СН Стул из нерж
–	КН Кресло из нерж
–	Фартук, м/п
–	МГТн Модуль Гранит под тандыр, со столешницей из нержавеющей стали (без купола)
–	Декоративный металл на дверках

Пример условного обозначения изделия:
«МГбу Модуль Гранит барбекю угловой. ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Комплексы барбекю должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по контрольным образцам-эталонам, конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Габаритные размеры и масса модулей должны отвечать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование модуля	Масса, кг	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм
МГбб Модуль Гранит барбекю большой	490	1120х600х800-1800-2050 (топка 970х440)
МГбм Модуль Гранит барбекю малый	480	1000х600х800-1860-2160 (топка 550х440)
МГбу Модуль Гранит барбекю угловой	485	1120х600х800-1860-2160 (топка 550х440)
МГМн Модуль Гранит Мойка нерж	240	1000х600х800 (проем 470х380 или 520х380)
МГМун Модуль Гранит Мойка угловая нерж	240	1120х600х800
МГС Модуль Гранит Стол	255	1000х600х800
МГСу Модуль Гранит Стол угловой	256	1120х600х800
МГПкн Модуль Гранит Печь казан нерж	295	700х600х800
МГПкч Модуль Гранит Печь казан чугун	320	700х600х800, толщина колец 15
МГСо1 Модуль Гранит Стол обеденный	130	1200х1200
МГСо2 Модуль Гранит Стол обеденный	100	1300х800
МГСо3 Модуль Гранит Стол обеденный	130	1570х900
МШб Модуль Шкаф большой	8	340х460х680
МШм Модуль Шкаф малый	5,5	270х460х680
СН Стул нерж	5,3	440х440х860
КН Кресло нерж	7	540х450х860
Фартук, м/п	30	высота 500, толщина 25

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024

Лист

4

МГТн Модуль Гранит под тандыр, со столешницей из нерж (без купола)	196	800x600x800
Декоративный металл на дверках	-	-

1.1.3 Модули изготавливаются из гранита или нержавеющей стали или в их комбинации.

1.1.4 Модули могут быть изготовлены механическим или ручным способом.

1.1.5 Конструкция и размеры изделий должны отвечать указанным в конструкторской документации.

1.1.6 Модули по форме, виду обработки граней, художественному исполнению должны отвечать образцам-эталонам.

1.1.7 Отклонение размеров модулей должны соответствовать указанным в конструкторской документации.

1.1.8 Модули из нержавеющей стали не должны иметь заусенцев, ребра торцов должны быть притуплены или загнуты.

1.1.9 На видимой поверхности модулей не допускаются дефекты, ухудшающие эксплуатационные характеристики и товарный вид.

1.1.10 Цвет модулей из гранита должен отвечать цвету образцов, установленному договором. Цвет и узор камня в одной партии может иметь отличия, обусловленные природным происхождением материала.

1.1.11 Модули из гранита в зависимости от способа обработки должны иметь следующую фактуру лицевой поверхности:

- полированную - с зеркальным блеском, четким отражением предметов, без следов обработки предыдущей операции;
- гладкую матовую (лощеную) - без следов обработки предыдущей операции и с полным выявлением рисунка камня;
- пиленную - неравномерно-шероховатую с неровностями рельефа высотой до 2 мм;
- шлифованную - равномерно-шероховатую со следами обработки, получаемыми только при шлифовании, с неровностями рельефа высотой до 0,5 мм.

1.1.12 На поверхности модулей из гранита не допускаются:

- повреждения углов длиной по ребру более 5 мм,
- трещины шириной более 0,5 мм, длиной более 1 см,
- царапины механического происхождения от абразивного инструмента.

1.2 Требования к материалам

- 1.2.1 Для изготовления изделий должны применяться:
- плиты из натурального гранита изготовленных по ГОСТ 23342,

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
1.1.11 Модули из гранита в зависимости от способа обработки должны иметь следующую фактуру лицевой поверхности: – полированную - с зеркальным блеском, четким отражением предметов, без следов обработки предыдущей операции; – гладкую матовую (лощеную) - без следов обработки предыдущей операции и с полным выявлением рисунка камня; - пиленную - неравномерно-шероховатую с неровностями рельефа высотой до 2 мм; – шлифованную - равномерно-шероховатую со следами обработки, получаемыми только при шлифовании, с неровностями рельефа высотой до 0,5 мм. 1.1.12 На поверхности модулей из гранита не допускаются: – повреждения углов длиной по ребру более 5 мм, – трещины шириной более 0,5 мм, длиной более 1 см, – царапины механического происхождения от абразивного инструмента. 1.2 Требования к материалам 1.2.1 Для изготовления изделий должны применяться: – плиты из натурального гранита изготовленных по ГОСТ 23342,								
					ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024			Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				5

– нержавеющая сталь марки AISI 304 (08X18H10) по ГОСТ 5632.

1.2.2 Материалы, приобретаемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов.

1.2.3 Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

1.2.4 Перед использованием материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.3 Упаковка

1.3.1 Изделия для транспортировки укладываются на европоддоны по действующей нормативной документации.

1.3.2 Между поверхностями изделий укладывают прокладки из пенополистирола или воздушно-пузырчатой пленки, по действующей нормативной документации.

1.3.3 Дополнительно уложенные изделия оборачиваются стрейч-пленкой, скрепляются упаковочной лентой, скотчем.

1.3.4 Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий при хранении, транспортировании и выполнении погрузочно-разгрузочных работ. Каждое упакованное место должно содержать изделия одного вида и типоразмера.

1.3.5 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.

1.4 Маркировка

1.4.1 Изделия должны иметь четкую маркировку, позволяющую их идентифицировать.

1.4.2 На каждое изделие должна быть наклеена этикетка с указанием следующих данных:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя, адрес;
- наименование и обозначение модуля;
- дата изготовления;
- штамп ОТК;
- обозначение настоящих технических условий.

1.4.3 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

1.4.4 Транспортная маркировка грузов - по ГОСТ 14192.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист 6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024					

2 Требования безопасности

2.1 Модульные комплексы барбекю безопасны для человека и окружающей среды при их применении по назначению.

2.2 Изделия из гранита должны отвечать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (Глава II Раздел 11).

Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.

2.3 Изделия относят к негорючим материалам по ГОСТ 30244.

2.4 При изготовлении продукции соблюдают правила безопасности по ГОСТ Р 12.0.001, правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, электробезопасности - по ГОСТ 12.1.019.

2.5 При выполнении производственных работ с гранитом необходимо избегать пылеобразования.

Пыль от изделий обладает фиброгенным действием при вдыхании, вызывает першение в горле, кашель, затрудненное дыхание.

2.6 Персонал, занятый в производстве продукции, должен быть обеспечен спецодеждой и индивидуальными защитными средствами.

2.7 Помещения, где проводятся работы по производству, должны быть оснащены вентиляционными системами по ГОСТ 12.4.021.

2.8 Содержание пыли в воздухе производственной рабочей зоны не должно превышать допустимых значений по ГОСТ 12.1.005.

3 Требования защиты окружающей среды

3.1 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения отходов материалов и компонентов на территории предприятия-изготовителя или вне его;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

3.2 Сточные воды и промывные воды от производственного оборудования не образуются.

3.3 В воздушной среде, почве и сточных водах в присутствии других веществ или при воздействии природных физических факторов применяемые материалы новых токсичных веществ не образуют.

3.4 При производстве продукции необходимо соблюдать требования ГОСТ Р 58577.

Подп. и дата				
Инв. № дубл.				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024				Лист
				7

- 3.5 В процессе изготовления продукции должна быть исключена возможность загрязнения окружающей среды отходами производства.
- 3.6 Охрана окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.01.
- 3.7 Утилизация отходов материалов – согласно СанПиН 2.1.3684-21.

4 Правила приёмки

- 4.1 Изделия должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих ТУ.
- 4.2 Приёмку изделий производят партиями. Партией считают изделия изготовленные в течение рабочей смены.
- 4.3 Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве.
- 4.4 Для проверки соответствия качества изделий требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные испытания каждой партии.
- 4.5 Приемку изделий осуществляют поштучно.
- 4.6 При приемо-сдаточных испытаниях контролируются следующие показатели:
- номинальные размеры и точность изготовления изделий;
 - внешний вид готового изделия и качество поверхности;
 - маркировка и упаковка изделий.
- 4.7 Изделие считают дефектным, если оно не соответствует хотя бы одному требованию.
- 4.8 Радиометрический контроль проводят при входном контроле материалов.

5 Методы контроля

- 5.1 Размеры изделий измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью до 1 мм, рулеткой по ГОСТ 7502, угольником по ГОСТ 3749.
- 5.2 Внешний вид, качество поверхности, наличие дефектов проверяют наружным осмотром, сравнивая образцы с эталонами.
- 5.3 Массу контролируют путем взвешивания на весах.
- 5.4 Суммарную удельную эффективность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.
- 5.5 Маркировку и упаковку проверяют визуально.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024

Лист	8
------	---

6 Транспортирование и хранение

6.1 Изделия транспортируют автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с правилами погрузки, крепления и перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

6.2 Изделия транспортируют и хранят в условиях, предохраняющих их от повреждения и загрязнения.

6.3 Изделия должны храниться под навесом или на закрытых складах.

7 Указания по эксплуатации

Модульные комплексы барбекю следует устанавливать и эксплуатировать в соответствии с Руководством по сборке и эксплуатации изготовителя.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок на производственный брак – 12 месяцев.

8.3 Сроки годности: плит из гранита не менее 50 лет, деталей из нержавеющей стали – не менее 30 лет.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024					Лист
										9

Приложение А
(информационное)

Перечень документов на которые даны ссылки

ГОСТ Р 12.0.001-2013	ССБТ. Основные положения
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов
ГОСТ 2.114-2016	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенически требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.019-2017	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 17.2.3.01-86	Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 5632-2014	Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 23342-2012	Изделия архитектурно-строительные из природного камня. Технические условия
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024

СанПиН 2.1.3684-21

Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 23.70.12-001-2029604305-2024					Лист
										11

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TY 23.70.12-001-2029604305-2024

Лист

12